



Apollo 12HP



**Nous avons pour objectif de créer un produit
écologique et technologique en mesure d'assurer
un haut niveau de confort,**

nous nous sommes dépassés.

**Nous avons créé un climatiseur sans unité
extérieure, gaz R32, avec pompe à chaleur,
technologie Inverter et WiFi.**



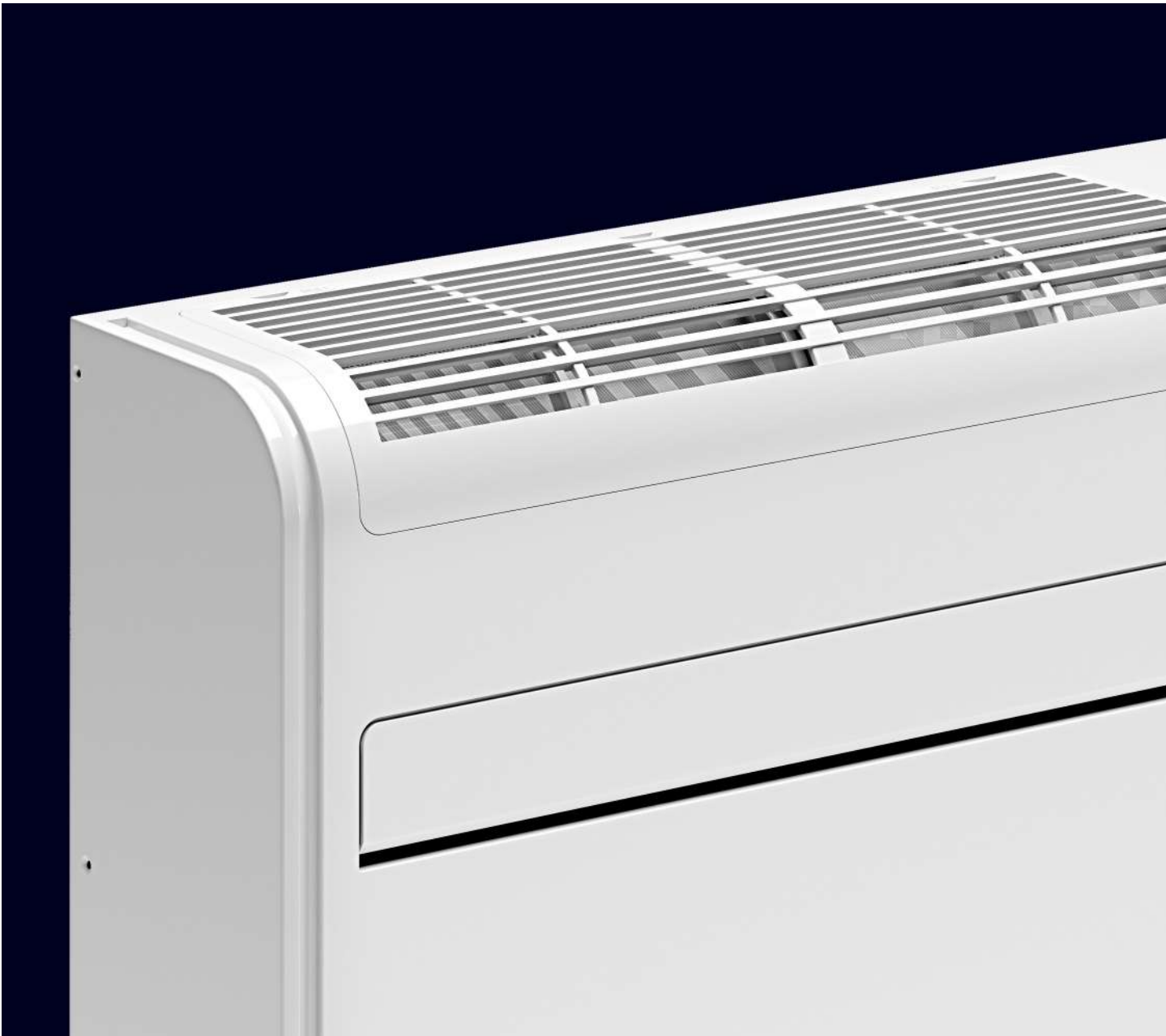




Son design est essentiel et raffiné. Ses dimensions idéales lui permettent d'être facilement installé à la maison, au bureau et dans les espaces publics. L'écran rétro-éclairé ne trouble pas l'esthétique minimaliste de l'appareil et peut être désactivé pendant la nuit.

Le WiFi est de série et, grâce à une application dédiée, le confort dans la pièce peut être géré à distance.







4 en 1 : il rafraîchit, réchauffe, déshumidifie et ventile



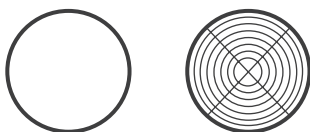
R32, gaz à faible impact sur le réchauffement global



Oscillation automatique ou position du volet personnalisable, pour l'optimisation du flux d'air dans l'environnement



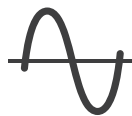
Minuterie programmable MARCHE/ARRÊT 24h



2 trous dans le mur et faible impact esthétique

A

Classe énergétique A en mode froid et en mode chaud



Technologie DC Inverter, confort maximal, consommations minimales



WiFi longue distance avec application dédiée

 **3 + AUTO**

Vitesses de ventilation : 3 + auto



Télécommande numérique avec écran LCD

- Fonction « Éco » : permet de minimiser les consommations
- Fonction « Turbo » : permet d'atteindre la température souhaitée en très peu de temps
- Fonction « Anti-cold wind » : garantit qu'en mode chauffage l'air n'arrive dans la pièce que lorsqu'il est suffisamment chaud
- Fonction « Sleep » : optimise le fonctionnement du climatiseur pendant la nuit
- Fonction « Auto-diagnostic » : affiche les erreurs sur l'écran pour une facilité d'intervention maximale

Caractéristiques techniques

MODÈLE	APOLLO 12HP	
	Froid	Chaud
Capacité nominale (mini - maxi)	kW	2,35 (1,2 - 3,0) / 2,36 (1,0 - 2,8)
Classe d'efficacité énergétique		A / A
Indice d'efficacité énergétique nominale	kW	2,6 / 3,1
Débit d'air (h.)	m ³ /h	480
Déshumidification	L/24h	1
Vitesses du ventilateur	nb / Anz.	3 + AUTO
Pression acoustique à l'intérieur	dB(A)	29
Puissance acoustique à l'intérieur (h.)	dB(A)	56
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	220-240/1/50
Puissance nominale absorbée	P _{EER} / P _{COP}	0,90 / 0,76
Consommation électrique en mode thermostat éteint	P _{TO} (w)	45
Consommation énergétique en mode veille	P _{SB} (w)	2
Consommation électrique horaire	kWh	0,9 / 0,8
Type de réfrigérant		R32
GWP réfrigérant	kg équiv. CO ₂	675
Recharge de réfrigérant	kg/tonne équiv. CO ₂	0,39/0,26
Méthode d'évacuation de la condensation		Par conduit extérieur ou intérieur
Poids net	kg	36,2
Dimensions (Haut./Lar./Pro.)	mm	615/965/200

*Données mesurées en chambre semi-anéchoïque à 2 m de distance de l'unité. Pression acoustique minimale mesurée en mode ventilation seule.

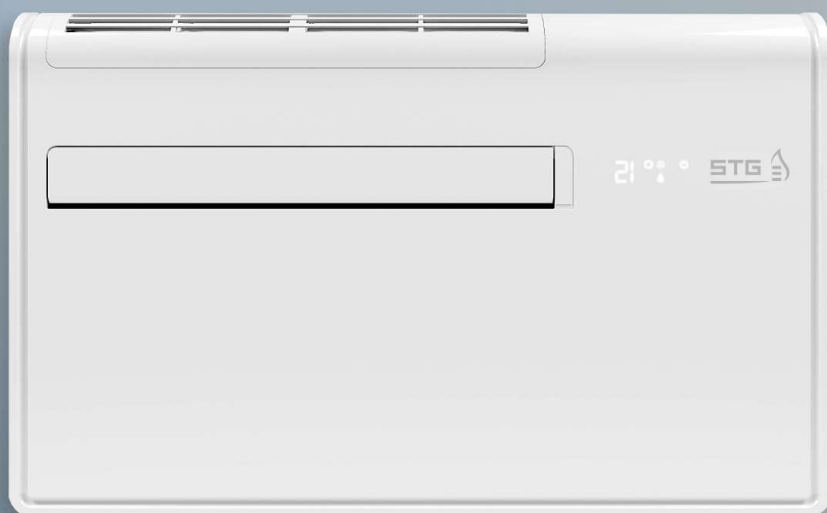
Données préliminaires testées selon la norme EN14511 - conforme à la directive ErP - Écodesign

Apollo

Écologique

Technologie Inverter

Application Wifi



N.B. Le fabricant n'assume aucune responsabilité pour les éventuelles erreurs ou inexactitudes contenues dans ce prospectus. Il se réserve le droit d'apporter à ses produits, à n'importe quel moment et sans préavis, toute modification éventuelle technique ou commerciale, jugée opportune pour quelque raison que ce soit. A

