



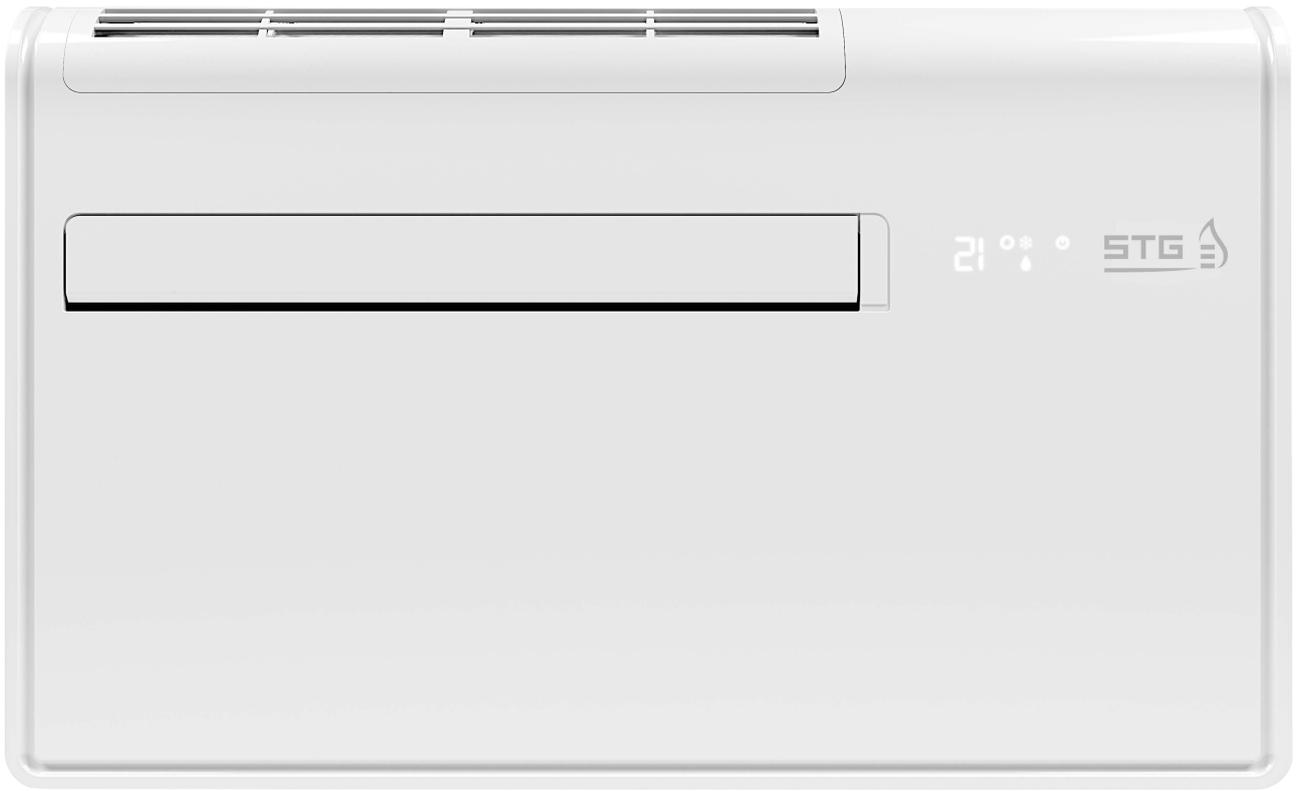
Apollo 12HP



Nous avons pour objectif de créer un produit écologique et technologique en mesure d'assurer un haut niveau de confort,

nous nous sommes dépassés.

Nous avons créé un climatiseur sans unité extérieure, gaz R32, avec pompe à chaleur, technologie Inverter et WiFi.



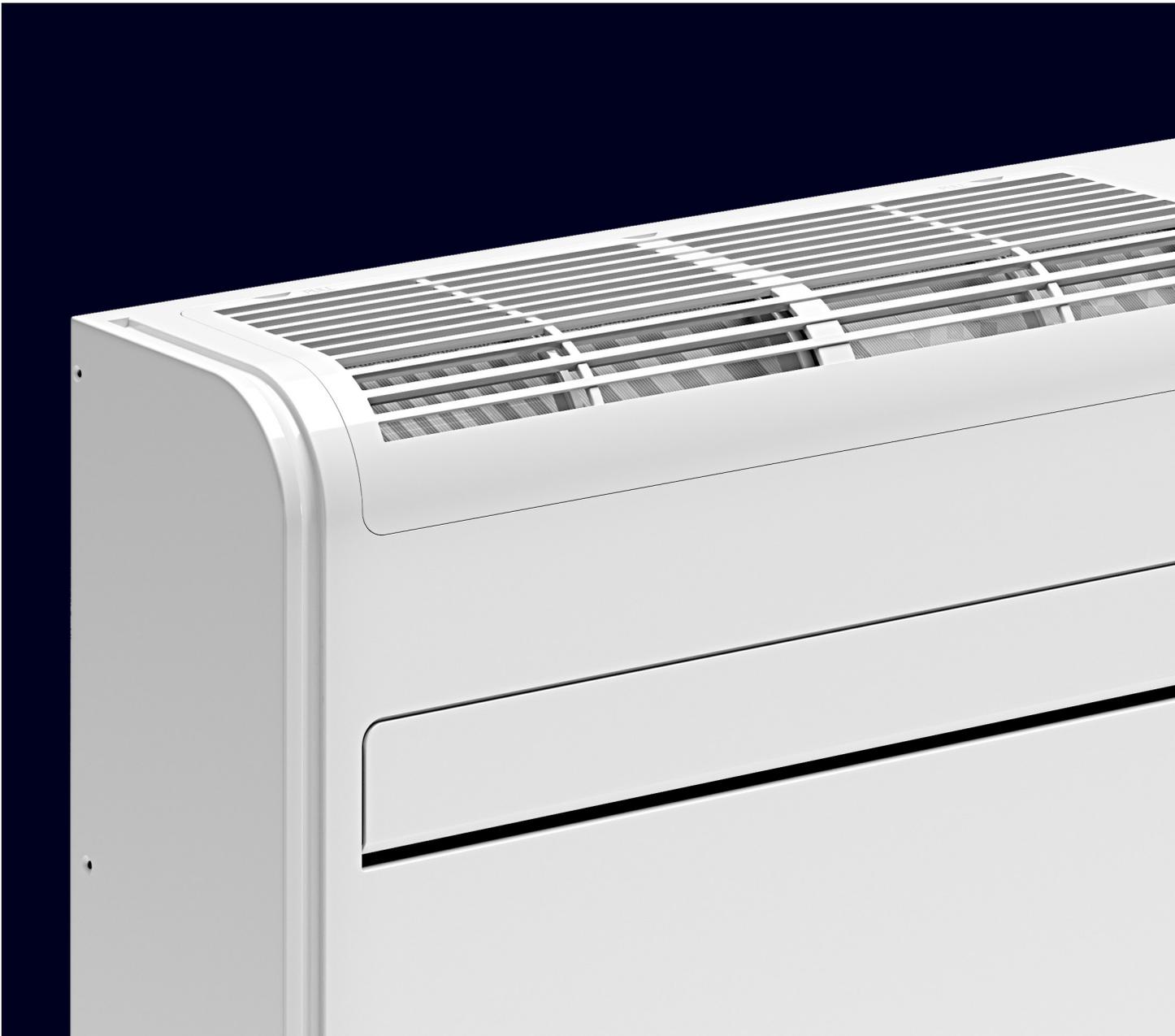




Son design est essentiel et raffiné. Ses dimensions idéales lui permettent d'être facilement installé à la maison, au bureau et dans les espaces publics. L'écran rétro-éclairé ne trouble pas l'esthétique minimaliste de l'appareil et peut être désactivé pendant la nuit.

Le WiFi est de série et, grâce à une application dédiée, le confort dans la pièce peut être géré à distance.







4 en 1 : il rafraîchit, réchauffe, déshumidifie et ventile



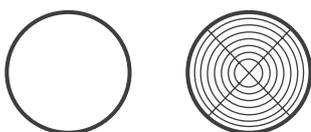
R32, gaz à faible impact sur le réchauffement global



Oscillation automatique ou position du volet personnalisable, pour l'optimisation du flux d'air dans l'environnement



Minuterie programmable MARCHE/ARRÊT 24h



2 trous dans le mur et faible impact esthétique

A

Classe énergétique A en mode froid et en mode chaud



Technologie DC Inverter, confort maximal, consommations minimales



WiFi longue distance avec application dédiée

 **3 + AUTO**

Vitesses de ventilation : 3 + auto



Télécommande numérique avec écran LCD

- Fonction « Éco » : permet de minimiser les consommations
- Fonction « Turbo » : permet d'atteindre la température souhaitée en très peu de temps
- Fonction « Anti-cold wind » : garantit qu'en mode chauffage l'air n'arrive dans la pièce que lorsqu'il est suffisamment chaud
- Fonction « Sleep » : optimise le fonctionnement du climatiseur pendant la nuit
- Fonction « Auto-diagnostic » : affiche les erreurs sur l'écran pour une facilité d'intervention maximale

Caractéristiques techniques

MODÈLE	APOLLO 12HP	
	Froid	Chaud
Capacité nominale (mini - maxi)	kW	2,35 (1,2 - 3,0) / 2,36 (1,0 - 2,8)
Classe d'efficacité énergétique		A / A
Indice d'efficacité énergétique nominale	kW	2,6 / 3,1
Débit d'air (h.)	m ³ /h	480
Déshumidification	L/24h	1
Vitesses du ventilateur	nb / Anz.	3 + AUTO
Pression acoustique à l'intérieur	dB(A)	29
Puissance acoustique à l'intérieur (h.)	dB(A)	56
Alimentation électrique	V/Ph/Hz	220-240/1/50
Puissance nominale absorbée	P _{EER} / P _{COP}	0,90 / 0,76
Consommation électrique en mode thermostat éteint	P _{TO} (w)	45
Consommation énergétique en mode veille	P _{SB} (w)	2
Consommation électrique horaire	kWh	0,9 / 0,8
Type de réfrigérant		R32
GWP réfrigérant	kg équiv. CO ₂	675
Recharge de réfrigérant	kg/tonne équiv. CO ₂	0,39/0,26
Méthode d'évacuation de la condensation		Par conduit extérieur ou intérieur
Poids net	kg	36,2
Dimensions (Haut./Lar./Pro.)	mm	615/965/200

*Données mesurées en chambre semi-anéchoïque à 2 m de distance de l'unité. Pression acoustique minimale mesurée en mode ventilation seule.

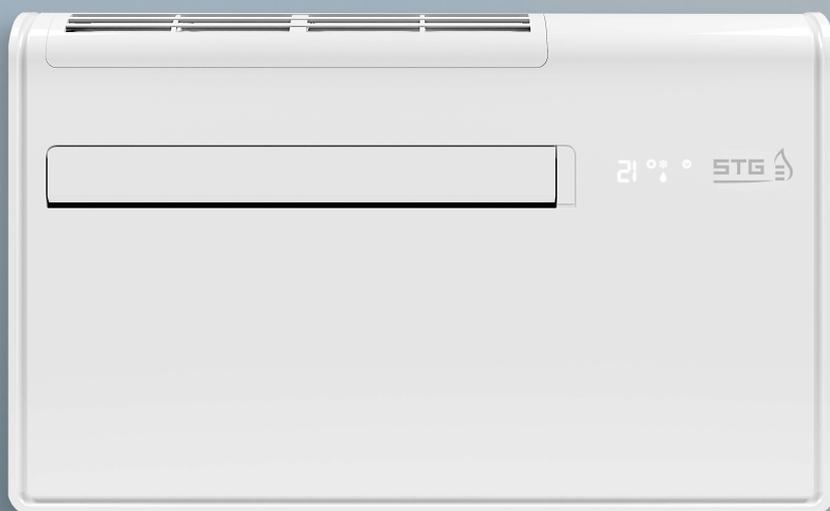
Données préliminaires testées selon la norme EN14511 - conforme à la directive ErP - Écodesign

Apollo

Écologique

Technologie Inverter

Application Wifi



N.B. Le fabricant n'assume aucune responsabilité pour les éventuelles erreurs ou inexactitudes contenues dans ce prospectus. Il se réserve le droit d'apporter à ses produits, à n'importe quel moment et sans préavis, toute modification éventuelle technique ou commerciale, jugée opportune pour quelque raison que ce soit. A

